



アスパラガス 画像処理自動選別機 アスパラドン-SD

ご説明書



ナビック株式会社

〒704-8107 岡山市東区福治598-1

TEL(086)943-1115 FAX(086)943-2442

TEL(086)943-6443 FAX(086)942-7990<設計直通>

【アスパラ画像処理選別システム】

アスパラ選別機ドン・SD



NAVIROBO
省力化ロボットシリーズ
NAVIC'S Technology

- 自動穂先揃え機能付きで簡単投入
- 投入者はゆっくり動くバケットにアスパラを載せるだけ
- 出来高は本数で管理

- タッチパネルの使用により操作简单
- サイズ・・・2L、L、M、S等任意に設定変更可能
- 品質・・・穂先の開き、曲り、扁平、等の選別もOK！
- コンピュータにより生産管理もラクラク！
- 機械を止めずに連続投入



OP1 : 色判定

処理能力 8.33本/秒 (30,000 本/時)

選別 10段階 (10段階以上もちろん可能)

定寸切断

高精度選別

OP3 :
取出部タッチパネル

OP2 : 秤で重量計測

主な仕様

型式 ... 777-44

大きさ ... W 700×L 8,940×H 1,700(mm)

重量 ... 約 1,200kg

電源 ... 三相 200V

消費電力・・・ 950W

※本仕様ならびに装備は予告なく変更することがあります。
※このカタログの内容は 2022 年 9 月のものです

OP1、OP2、OP3 はオプション設定です
注文時にご指定下さい
後付けは出来ません

NAVIC ナビック株式会社

〒704-8107 岡山市東区福治 598-1
TEL086-943-1115 FAX086-943-2442

アスパラ画像処理自動選別機（アスパラドン - SD）

処理能力	8.33 本/秒（30,000 本/時）
選別箇所	10 箇所
電源	三相 200V
消費電力	950W
大きさ（mm）	幅×長さ×高さ 700×8,940×1,750
重量	約 1,200kg

- 作業者は、手作業にて投入バケットにアスパラを投入していきます。
- 投入されたアスパラは、自動根切り装置で定寸切断します。
（切った根は機外へ排出）
- 画像処理部は、最新の高速高精度画像処理システムです。
カラーCCDカメラ計4台を制御し、大きさ、穂先の開き、
穂先の曲がり、扁平、空洞、全体の曲がりを瞬時に判別します。
※OP1 カラーCCDカメラ1台追加で白根、赤根の判別が出来ます。
- 生産管理は、本数で行います。（標準仕様時）

※OP2 選別後の計量は高精度ロードセル（電子秤）と特殊高感度アンプ
（GH-50）による実測にて、各等級、階級、農家毎の選別出来高を
計測します。
- バケットとコンテナの間には、落差による衝撃をやわらげ整列させる
自動開閉シャッターを備えています。
- タッチパネルにより運転、停止、各種設定など簡単にを行うことが出来ます。

※OP3 排出ポジションのタッチパネルが操作をわかり易く説明します。
- 機械を止めずに生産者の切替ができます。
- 処理速度が無段階に変更できます。（5 ～ 8.33 本/秒）
- エアーを必要としません。
- 消音設計になっています。

※印はオプション装着時です

その他の機能

- ① 生産者識別
生産者コード入力
- ② 集計機能
生産者別、生産本数
- ③ 出力機能
USBメモリ
- ④ マスター管理
生産者、等階級
各マスターについて、修正、追加、削除可能
- ⑤ データ保護機能
無停電電源装置
- ⑥ 本体キャスター付き

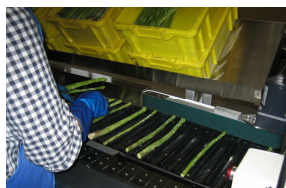
特徴

選別機 (S P)

- エアーを必要としない
- 消音設計になっている
- カット後の長さが簡単に変更できる

自動根切り装置 (無段階設定可能)

- 穂先を揃える機能が付いている



A	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
上 穂 長	100	39	23	10	100	39	23	10	100	23
大 き さ	40	24	11	5	40	24	11	5	24	1
穂 曲	60	60	60	60	40	40	40	0	0	0
穂 曲	75	75	75	75	55	55	55	0	0	0
穂 曲	75	75	75	75	55	55	55	0	0	0
穂 平	80	80	80	80	50	50	50	0	0	0
空 洞	90	90	90	90	90	90	90	0	0	0
色	85	85	85	85	45	45	45	0	0	0
カラーカメラの基準色設定番号										250mm
アスバラカット寸法										250mm
戻る	前の設定値	-10	-1	+1	+10	複写	決定			

- 各種設定が簡単に変更できる
※OP1 (大きさ、穂先の開き・・・など) (赤根、白根)
- 過去の生産データも確認できる
- 処理速度が画面上で確認できる
- カメラを4台使用しており等階級の選別精度が良い

※OP1 カメラを1台追加で赤根、白根を判定

※OP3 排出ポジションのタッチパネルが操作を説明

- 排出コンテナが満杯になるとランプとブザーで、お知らせ箱入れ替えは、ボタンを押して空箱に入れ替えるだけ

- コンテナが取出しやすい高さになっている

- 本数管理をしている (標準仕様時)

※OP2 処理量を実測出来る

- 処理速度が無段階に変更できる

(5 本/秒~8.33 本/秒)

- 電源は三相 200V のみでよい
- 停電保持機能が付いている

- 作業者が触れる部分にはステンレス材を使用している

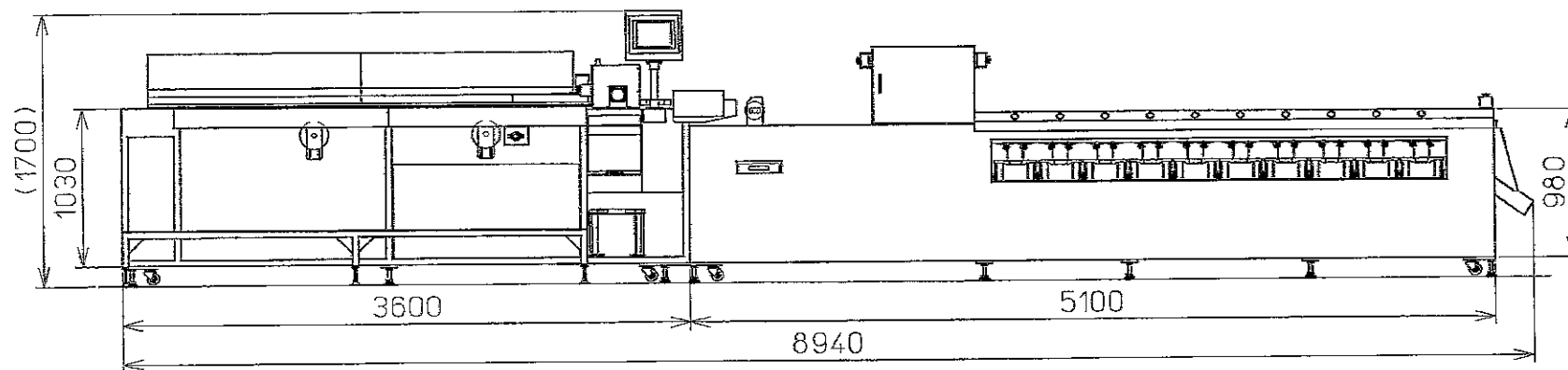
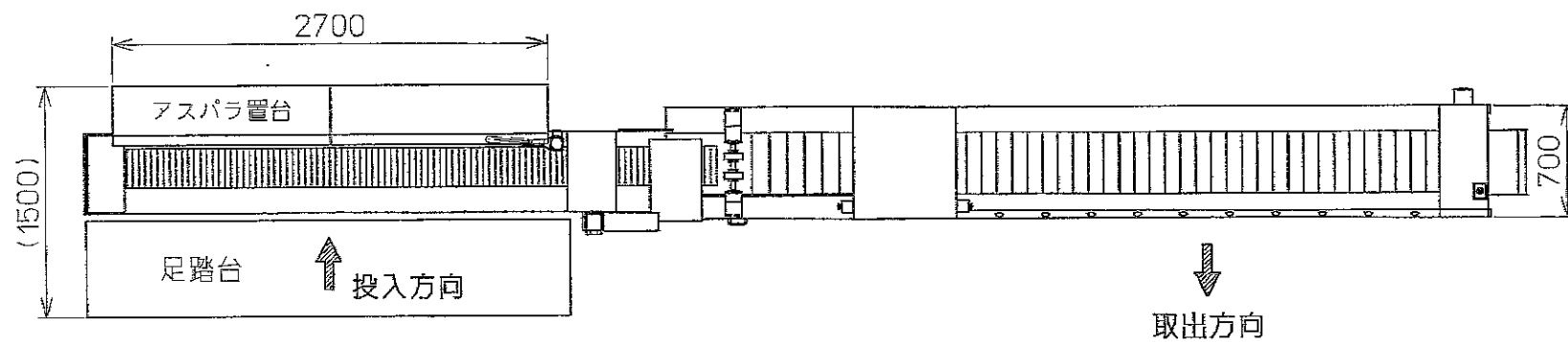
- シャッター付き切りかすシュート

コンテナ交換時に、切りかすの飛散を防ぐ

※印はオプション装着時

アスパラドンSD 10P 正面取出 標準仕様

NAVIC ナビック株式会社



単位 : mm

アスパラ選別機 ドナーSD

対象物	選別種類	アスパラガス	
	カット後長さ	25cm～26cm	
能力	処理能力	最大 8.33本/秒 (30,000本/時)	
		5本/秒～8.33本/秒 (無段階設定可能)	
	等階級選別	10段階 (標準仕様)	
構成	供給部	樹脂製投入バケット	
		手作業によるバケット投入方式	
		振動ユニットと穂先揃えコンベアによる、自動整列方式	
	定寸切断部	自動根切装置による定寸切断 (切りかすは機外へ排出)	
		シャッター付き切りかすシュート	
	搬送部	バケットコンベア方式 (ステンレス材に特殊塗装を施し完全防錆対策)	
	画像処理部	カラーCCDカメラ計4台による撮影画像を解析し等階級を判別	
		カラーCCDカメラ計1台追加で白根、赤根を判別できる ※OP1	
	取出し部・排出部	排出ポジションのタッチパネルが操作をわかり易く説明 ※OP3	
		自動開閉シャッターによりアスパラの落差による衝撃を軽減	
		各等級、階級毎のコンテナ受け	
		専用コンテナに溜まったアスパラの実重量をロードセル (電子秤) で計測 ※OP2	
		自動零点調整 ※OP2	
		過蓄積警報をブザー音とランプの点滅で通知	
		ライン最後部は強制排出	
	操作部	電源スイッチ	1箇所
		非常停止スイッチ	4箇所 (定寸切断部、画像処理部上流側、 取出し部上流側、取出し部下流側)
		交換ランプスイッチ	選別段階の箇所数
		処理速度変更ボリューム	1箇所
		タッチパネルモニタ	上記スイッチ以外のすべての操作
等階級選別基準	設定項目	・大きさ・穂先の開き・穂先の曲り	
		・全体の曲がり・扁平・空洞	
		・赤根/白根 ※OP1	
	選別基準設定	各項目を0～100の数値で設定	
	設定パターン数	8パターン (春芽/夏芽など)	
等階級判別	処理	画像解析による等階級判別	
	項目判別	各項目を0～100の数値で判別	
警報関係	異常検出	コンベア過負荷	エラー表示および、コンベア停止
		計量部零点ずれ	エラー表示
		操作ミス	注意表示
生産者識別	登録数	最大1,024件	
		生産者マスター (生産者名、生産者番号) 随時登録、修正、追加、削除可能	
	識別方法	タッチパネルによる生産者コード入力	
データ	収録	制御装置内メモリ収録	
	表示	生産状況、各等階級の本数をタッチパネルモニタ上で確認可能	
		生産状況、各等階級の積算重量をタッチパネルモニタ上で確認可能 ※OP2	
	外部出力	USBメモリ	
	集計機能	生産者別、期間別等	
	停電対策	無停電電源装置を装備	
電源	使用電源	三相200V (消費電力950W)	
寸法	大きさ(mm)	幅700×長さ8,940×高さ1,700	
	重量	約1,200kg	
		キャスター付き	

※印はオプション装着の場合です